



UWAGI:

1. Wymiary podano w [mm], poziomy w [m],
2. Spoiny nieoznaczone wykonać jako:
 - dla spoin czołowych V lub K (pełny przetop)
 - spoiny pachwinowe jako obwodowe o grubości $a=0,5 \times gr.$ cieńszej z łączonych blach,
3. Brzeży spoin przygotować zgodnie z PN-EN ISO 9692
4. Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym i pozostałymi rysunkami niniejszego projektu.
5. Projekt rozpatrywać łącznie z projektem branży elektrycznej, sanitarnej oraz architektonicznej.

stal S235

wszystkie wymiary sprawdzić na miejscu
wbudowania przed prefabrykacją elementów

uwagi/uzgodnienia:

jednostka projektowa:



IDEA BOX
ul. Rudzka 40/5
47-400 Racibórz
NIP 639 191 23 97
tel. 507 812 150

temat:

**PRZEBUDOWA CZĘŚCI BUDYNKU
MAGAZYNOWEGO NA CHŁODNIĘ**
Modzurów ul. Słowackiego 9, 47-411 Rudnik
dz. nr 216/27

inwestor:

DANKO HODOWLA ROŚLIN SP Z O.O.
Z/S W CHORYNI
ZAKŁAD NASIENNO-ROLNY
MODZURÓW
Modzurów ul. Słowackiego 9, 47-411 Rudnik

projektant konstrukcji:

mgr inż. Kazimierz Kasztań
nr upr. 11/84

branża:

BUDOWLANA

stadium:

PROJEKT BUDOWLANY

nazwa rysunku:

KRATOWNICA

data:

XII 2019r.

skala:

1:10

nr rys.:

3.5

nr str.: