

kratownica RK80x80x4

A

7 obwodowo

HEB160

B

M16x60

Ø160x160x10

HEB160

A-A

40 80 40

160 120 40

HEB160

7 obwodowo

kratownica RK80x80x4

B-B

HEB160

Ø160x160x10

Ø18

45 70 45

35 90 35

160

UWAGI

stal S235

śruby w złączu klasy 5.8

wszystkie wymiary sprawdzić na miejscu
wbudowania przed prefabrykacją elementów

A-A

M16x60
L80x65
C80
7 | obwodowo
80
80
80
L80x65
RK80x80x4
RK40x40x4

B-B

M16x60
L80x65
C80
7 | obwodowo
80
40
40
80
80
RK80x80x4
RK40x40x4

UWAGA!
stal S235
śruby w złączu klasy 5.8

wszystkie wymiary sprawdzić na miejscu
wbudowania przed prefabrykacją elementów

1. Wymiary podano w [mm], poziomy w [m].
2. Spoiny niezaczynane wykonać jako:
 - dla spoin czołowych V lub K (pełny przetop)
 - spoiny pachwinowe jako obwodowe o grubości $a = 0,5 \times g$, cięszej z łączonych blach,
3. Brzegi spoin przygotować zgodnie z PN-EN ISO 9692
4. Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym i pozostałymi rysunkami niniejszego projektu.
5. Projekt rozpatrywać łącznie z projektem branży elektrycznej, sanitarnej oraz architektonicznej.



3.6

<p> <input type="checkbox"/> 11. Other: <input type="checkbox"/> 12. Other: <input type="checkbox"/> 13. Other: </p>	<p> <input type="checkbox"/> 14. Other: <input type="checkbox"/> 15. Other: <input type="checkbox"/> 16. Other: </p>
---	---